



PRODUCT DESCRIPTION

海瑞思智能密封性检测系统
漏点检测机说明书

V1.02版

海瑞思产品手册
HAIRUISIPRODUCT MANUAL



10多年专注气密性检测设备研发

中国品牌 世界高度

THE BRAND OF CHINA THE LEVEL OF THE WORLD

漏点检测机说明书手册修订

| 版本号 | 更改内容 | 生效日期 |
|-------|--------|------------|
| V1.01 | 初版发行 | 2021.10.25 |
| V1.02 | 操作说明图片 | 2023.09.04 |

前言



亲爱的客户：

感谢您信赖我们的品牌，购买海瑞思漏点检测机，此漏点检测机被设计的尽可能实用和稳定，我们深信它在多年的使用期间，能够带给您非常满意的体验。

为了更好的操作漏点检测机，请仔细阅读说明书。本说明书介绍的是海瑞思漏点检测机的安装、设置、产品功能、操作方法、保养、维修和操作注意事项等。使用前请仔细阅读本说明书，并妥善保管。

安全注意事项

本说明书记录了如何正确安全的使用海瑞思漏点检测机的方法，并阐述了防止对操作者本人和他人造成危害及财产损失的内容。不可进行本操作说明书记载以外的操作。

| 标识 | 表示内容 |
|--|---------------------------------|
|  警告 | 若忽视以下警告，造成误操作，可能会造成人员伤亡。 |
|  注意 | 若忽视以下注意内容，造成误操作，可能会造成人员受伤和财产损失。 |

图标说明



警告

- 1) 非我司工程师，请勿打开机箱，否则可能造成触电事故和不可恢复的损坏。
- 2) 给漏点检测机充气时，充气压力不得超过规定的压力，否则容易造成设备损坏，人员受伤。
- 3) 漏点检测机发生以下情况，请立即停止操作，并联系我司相关人员：
 - *有异常声音
 - *操作失灵
 - *发生了说明书中以外的问题



注意

- 1) 非海瑞思工程师，请勿随意开启漏点检测机，否则可能造成漏点检测机损坏和受伤。
- 2) 漏点检测机上部不得摆放物体，前后左右 20cm 以内，不得摆放物体，否则会造成漏点检测机精度下降。
- 3) 请勿将漏点检测机放置在门口、窗户旁、或者空调出风口处，否则容易造成测量结果不准确。
- 4) 请勿在通气状态下，安装或拆除气管，否则极易造成人员受伤。
- 5) 请勿在潮湿、阳光直射和室温在 5° 以下 40° 以上的环境使用，以免造成误操作和故障。
- 6) 本漏点检测机需放置在充分承重的平台上。请勿安装在强烈震动、不稳定的地方，以免掉落造成工伤事故。
- 7) 漏点检测机的测试用气管，应当采用适当长度的气管，并收纳好多余长度的气管，以免造成误碰，将漏点检测机带落到地上，造成不必要的损失。
- 8) 搬运漏点检测机时，请拔掉所有的连接线和气管，并用双手托住漏点检测机进行搬运。否则容易造成人员受伤和漏点检测机受损。
- 9) 运输漏点检测机时，请使用足够的防震材料保护，以免损害漏点检测机。长途运输时，请采用纸箱+木箱运送。
- 10) 清洗漏点检测机表面时，请使用柔软的布，沾上少量的水轻轻擦拭漏点检测机表面。
- 11) 因漏点检测机功能升级，可能在不经预告的情况下修改本说明书的内容。
- 12) 关于本漏点检测机使用，如有不明之处，请尽快与本公司售后工程师联系。

目录

| | |
|---------------------------|---|
| 第一章、准备和安装 | 1 |
| 1. 开箱 | 1 |
| 1.1 准备工作 | 1 |
| 1.2 配件 | 1 |
| 2. 安装 | 1 |
| 第二章、漏点检测机原理与漏点检测机介绍 | 2 |
| 1. 原理介绍 | 2 |
| 1.1 看气泡 | 2 |
| 1.2 真水试验 | 2 |
| 2. 漏点检测机各部位介绍 | 3 |
| 2.1 整体介绍 | 3 |
| 2.2 局部细节 | 3 |
| 三、气压表使用说明 | 6 |
| 1. 功能与操作 | 6 |
| 2. 故障与排除 | 6 |
| 3. 更换电池 | 7 |
| 四、计时器使用说明书 | 8 |

第一章、准备和安装

1.开箱

1.1 准备工作

- 1) 干净且清洁的，气压在 0.4~0.8Mpa 的气源；
足够平稳牢固的工作台，用以安放漏点检测机；
适量清洁干净的清水(建议不要使用自来水，用氯气消毒的残留物会加速托盘连接杆的生锈，降低漏点检测机寿命)。

1.2 配件

收到我司漏点检测机时，请检查附件是否齐全，外观是否良好。

| 名称 | 规格 | 数量 |
|--------------------|---------|-----|
| 带快速接头的 $\phi 8$ 气管 | 2M | 1 条 |
| $\phi 8$ 气管 | 1.1M | 1 条 |
| 使用说明书 | V1.01 版 | 1 本 |

2.安装

- 1) 将漏点检测机放在平稳、牢固的工作台上；
- 2) 将带快速接头的 $\phi 8$ 气管连上漏点检测机的后部的气源接口；
- 3) 用快速接头一端连接工厂气源，确认无误后，将托盘控制手柄拨到“托盘 上”的位置；
- 4) 待托盘上升后，向缸体中加入纯净水，最终水位应低于托盘上升到最高点后位置的 1cm 为宜；

第二章、漏点检测机原理与漏点检测机介绍

1.原理介绍

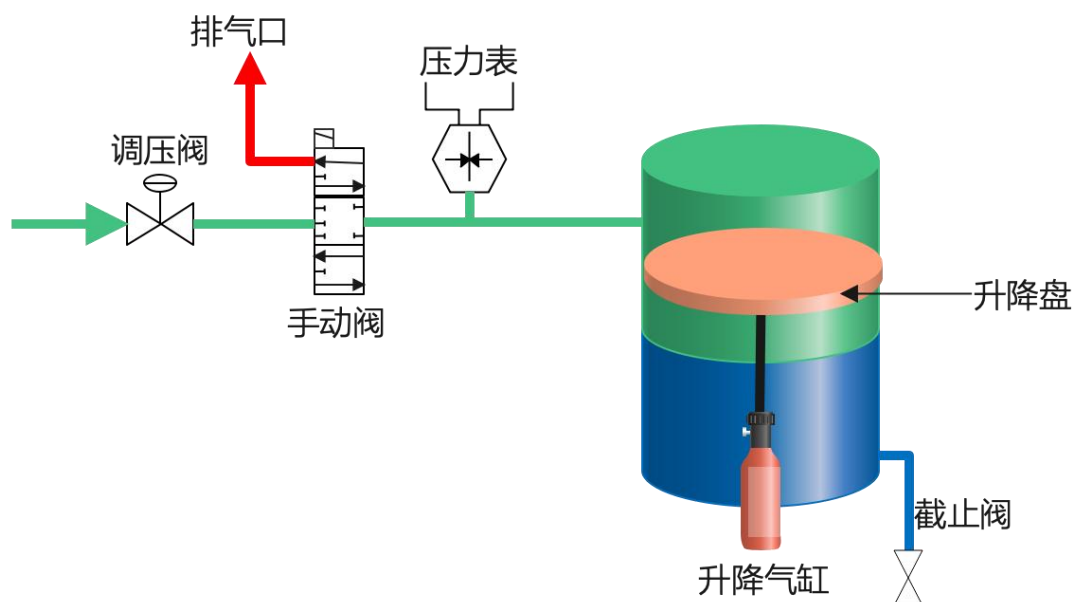
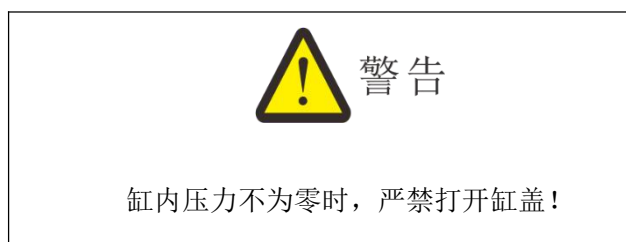


图 1-1

1.1 看气泡

- 1) 放产品。打开缸盖，将产品放入托盘上并固定好；
- 2) 水上加压。打开手动阀，将调节好的压力冲入缸内上半部分空间，图中绿色部分，如果产品有漏，此时气压会进入产品内部；时间大于 3min 以上。
- 3) 浸水。加压结束后，控制气缸让产品随着托盘沉入水中；
- 4) 泄压。产品浸入水中后，打开手动阀，将上部空间的压力卸掉，使得压力为常压，如果产品漏了，此时产品内部的压力会比常压高，此时可以通过观察是否有气泡看产品是否泄漏；



1.2 真水试验

- 1) 放产品。打开缸盖，将产品放入托盘上并固定好
- 2) 浸水。控制气缸让产品随着托盘沉入水中；
- 3) 加压。在水上加入预定压力，并稳压到设定时间。此时，产品在水下，水上有比如 500KPA 的压力，就可以模拟产品在水下 50 米水深的试水情况；加压时间按防水等级要求设定。

- 4) 泄压并称重。打开手动阀，卸掉水上压力，将产品取出，用抹布擦干，然后放入高精度天平秤上承重。判断是否有泄漏；

2.漏点检测机各部位介绍

2.1 整体介绍



图 2-1

2.2 局部细节



图 2-2

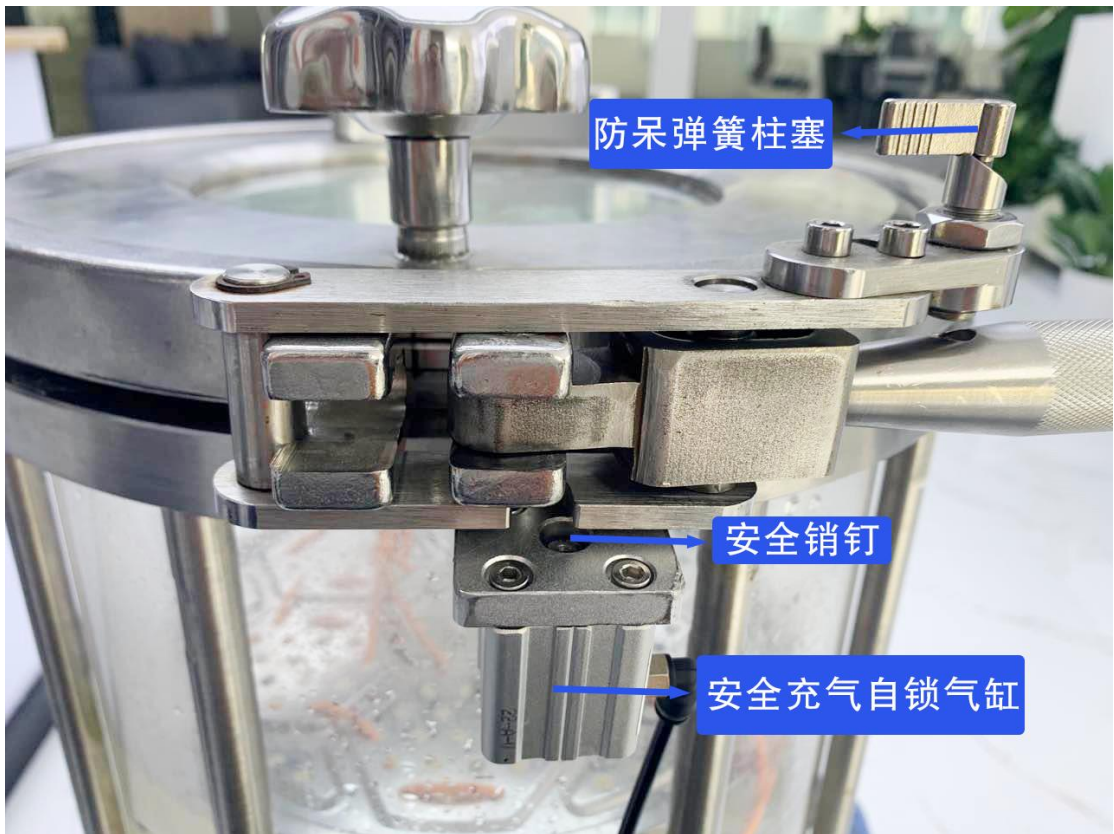


图 2-3



图 2-4



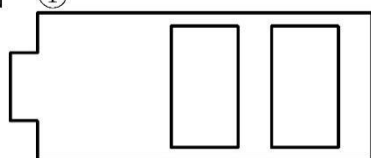
图 2-5

三、气压表使用说明

1. 功能与操作

- 1) 开关机：长按“ON / OFF”键大于 3 秒，开机或关机。
- 2) 清零：在无压力状态长按“Zero”（中）键大于 3 秒
- 3) 单位切换：短按“Unit”键依次循环切换压力单位 {MPa→kPa→Bar→Kgf/cm²→Psi→MPa}。
- 4) 电池欠压：当电池符号出现图一①的时候，代表电池电量快要不足，请及时准备电池进行更换。
- 5) 当电量符号出现图二②的情况下请及时更换电池，否则会造成精度误差，读数不准确等问题。

图一①



图二②



2.故障与排除

本产品属于机电产品，在运输过程和使用过程中，由于环境干扰，人为操作使用不当的原因，可能造成仪表不能正常工作和显示。对于简单的故障用户可以自行排除，其他的故障需要返回到制造厂商进行维修。下面列表提示故障及其排除方法。

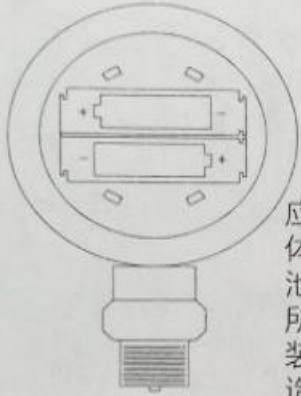
- 6) 屏幕无字体 更换电池
- 7) 压力增加字体无变化 取出电池，等待 30 秒后，再重新安装上
- 8) 字体为非数字或者漏墨，出现裂痕 液晶屏损坏，返厂维修。
- 9) 数值明显不准确 检查电池是否电量不足
- 10) 精度改变 返厂重新校准。

3.更换电池

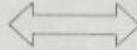
电池安装

数显压力表Y80款
如何打开电池盒后盖?

建议右手持表，左手使用掌心逆时针旋转后盖；顺时针锁紧，逆时针打开。旋转距离大约1厘米、或手指握住花边，顺时针锁紧，逆时针打开。



打开后示意图



打开电池盒后应垂直（后盖字体垂直）对应电池盒卡槽，如图所示不可横向安装后盖，否则会造成卡槽断裂。



电池安装

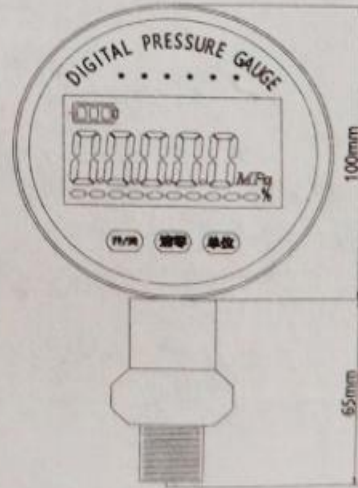
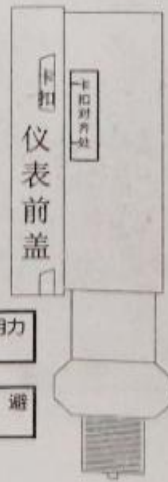
适用于数显压力表
Y100/60径向轴向

换装电池：用手握住仪表前盖，逆时针旋转约15CM打开前盖，顺时针旋转合紧。轴向与径向打开方式相似。

电池安装注意事项

旋松前盖后，请轻轻打开前盖，避免用力过度拉断线缆。

收紧前盖时，请将线缆向仪表内壳塞，避免收紧前盖时，压断线缆。



四、计时器使用说明书

| | | |
|--|--|--|
| <p>CLOCK 时钟设置 (上屏)</p> <ol style="list-style-type: none"> 按 模式 直到切换到“clock”模式 长按 模式 设置时钟 按 时 分 秒 设置时间 如设置错误可同时按 时 分 归零 切换12/24/制同时按 模式 开始/停止 设置完成按 开始/停止 时钟开始工作 | <p>计时设置 (上屏)</p> <p>正计时</p> <ol style="list-style-type: none"> 按 模式 直到切换到“⌚”模式 按 开始/停止 开始正计时 暂停模式下, 同时按 时 分 可归零 <p>倒计时</p> <ol style="list-style-type: none"> 归零后, 长按 模式 设置倒计时 按 时 分 秒 设置时间 按 开始/停止 开始倒计时 | <p>7 星期设置 (上屏)</p> <ol style="list-style-type: none"> 按 模式 直到切换到“week”模式 长按 模式 后, 轻按 时 调节星期 按 开始/停止 完成设置 |
| <p>闹钟设置 (上屏)</p> <ol style="list-style-type: none"> 按 模式 直到切换到“🕒”模式 长按 模式 设置闹钟 按 时 分 秒 设置时间 如设置错误可同时按 时 分 归零 设置完成按 开始/停止 闹钟开始工作 停止闹钟: 闹钟调节页面下按 开始/停止 (“:”不闪烁, 即停止闹钟) | <p>计时设置 (下屏) 注: 设置下屏, 无需按模式键</p> <p>正计时</p> <ol style="list-style-type: none"> 在下屏归零情况下 (如何归零参考③) 按 开始/停止 开始正计时 暂停模式下, 同时按 分 秒 可归零 <p>倒计时</p> <ol style="list-style-type: none"> 按 时 分 秒 设置下屏时间 按 开始/停止 开始倒计时 暂停模式下, 同时按 分 秒 可归零 | <p>其他设置 (通用)</p> <ol style="list-style-type: none"> 息屏: 同时按 开始/停止 开始/停止 开屏: 按任意键即可 震动开关: 同时按 开始/停止 模式 调节时间时, 长按可加速递增数值 如: 设置55分, 长按 分 可加速至55 计时器侧面可调节音量/静音 |



深圳市海瑞思自动化科技有限公司

SHENZHEN HAIRUISI AUTOMATION TECHNOLOGY CO., LTD.

电话:0755-33582826 400-168-1023

邮箱:vip@hirays.com 网址:www.hirays.com

总部地址:广东省宝安区松岗街道松白路7004号汉海达科技园B栋

华东地址:江苏省苏州昆山市伟业路现代广场B座2118

青岛办事处:山东省青岛市李沧区惠水路618号鸿泰兰亭4-2-402

台湾办事处:臺灣省新北市土城區和平路10-2號3樓

「扫一扫 了解更多」